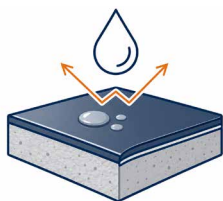
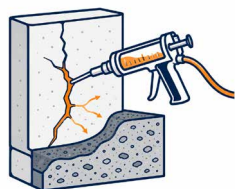


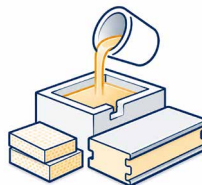
КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВ



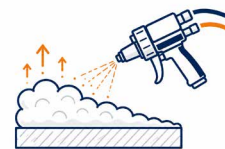
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ



ИНЪЕКЦИОННЫЕ СОСТАВЫ



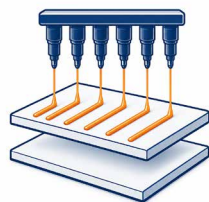
ЖЕСТКИЙ ППУ / ЗАЛИВКА



ЖЕСТКИЙ ППУ / НАПЫЛЕНИЕ



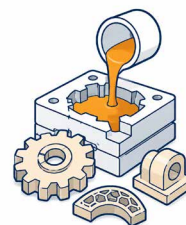
ИНТЕГРАЛЬНЫЙ ППУ



КЛЕИ И ПОКРЫТИЯ



ЭЛАСТИЧНЫЙ ППУ



ЛИТЬЕВЫЕ ПУ

- СОБСТВЕННЫЙ СИНТЕЗ
- R&D-ЛАБОРАТОРИИ
- БОЛЕЕ 100 СИСТЕМ
- РЕЦЕПТУРЫ ПОД ЗАКАЗ
- СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО



DoorHan®

Концерн DoorHan — это промышленная группа глубоко-интегрированных производственных предприятий, общей целью которых является комплексная поставка полнокомплектных зданий и решений для объектов промышленного строительства, частного домостроения, а также объектов специального назначения и городской инфраструктуры. Все предлагаемые решения полностью состоят из продукции DoorHan, кроме того, спроектированы и изготовлены на собственных заводах концерна.

С 2026 года концерн DoorHan предлагает уникальное решение — программный комплекс DoorHan CAD 360, который позволяет удаленно спроектировать и визуализировать производственно-складской комплекс и за считанные часы получить IFC-модель, а также разделы КМ, КМД, спецификацию и ведомость материалов.

9

МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПАРКОВ

200

СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

35

ЗАВОДОВ

6 500

СОТРУДНИКОВ

28

ПРОИЗВОДСТВЕННО-
СКЛАДСКИХ КОМПЛЕКСОВ

8 000

ДИЛЕРОВ

64

ТОРГОВЫХ
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

758 000 м²

СКЛАДСКИХ
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПЛОЩАДЕЙ

Сферы бизнес-деятельности концерна DoorHan включают в себя восемь основных направлений:

1

Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции
и перегрузочное оборудование

2

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома.
Объекты городской инфраструктуры

3

Строительные сэндвич-панели с утеплителем из минеральной ваты
и пенополиизоцианурата. Шумозащитные экраны

4

Минераловатные плиты и кровельные системы

5

Горячее цинкование металлоконструкций

6

Лакокрасочные материалы для окрашивания рулонной стали и алюминия

7

Компоненты для производства пенополиуретанов.
Сложные полиэфирные. Насыщенные полиэфирные смолы

8

Девелопмент

О КОНЦЕРНЕ



МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ПАРКИ

- | | | | |
|------------|------------|----------------|--------------------|
| 1. Воронеж | 3. Можайск | 5. Новосибирск | 7. Санкт-Петербург |
| 2. Казань | 4. Москва | 6. Осташков | |

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

- | | | | |
|-----------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1. Балашиха | 7. Казань | 13. Новосибирск | 19. Тюмень |
| 2. Владивосток | 8. Калининград) | 14. Омск | 20. Уфа |
| 3. Волгоград | 9. Краснодар | 15. Пятигорск | 21. Хабаровск |
| 4. Воронеж | 10. Красноярск | 16. Ростов-на-Дону | 22. Челябинск |
| 5. Екатеринбург | 11. Москва | 17. Самара | |
| 6. Иркутск | 12. Нижний Новгород | 18. Санкт-Петербург | |

ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

- | | | | |
|-------------------|--|------------------------------|--------------------|
| 1. Абакан | 18. Киров | 29. Мурманск | 46. Сургут |
| 2. Архангельск | 19. Краснодар | 30. Набережные Челны | 47. Тамбов |
| 3. Астрахань | 20. Курск | 31. Новороссийск | 48. Тверь |
| 4. Барнаул | 21. Липецк | 32. Новосибирск | 49. Тольятти |
| 5. Белгород | 22. Махачкала | 33. Оренбург | 50. Томск |
| 6. Благовещенск | 23. Московская область,
Дмитровское шоссе | 34. Пенза | 51. Тула |
| 7. Брянск | 24. Московская область,
Новорижское шоссе | 35. Пермь | 52. Улан-Удэ |
| 8. Владикавказ | 25. Московская область,
Новорязанское шоссе | 36. Петрозаводск | 53. Ульяновск |
| 9. Владимир | 26. Московская область,
Симферопольское шоссе | 37. Петропавловск-Камчатский | 54. Чебоксары |
| 10. Вологда | 27. Московская область,
шоссе Энтузиастов | 38. Псков | 55. Чита |
| 11. Горно-Алтайск | 28. Московская область,
Ярославское шоссе | 39. Рязань | 56. Южно-Сахалинск |
| 12. Грозный | | 40. Санкт-Петербург | 57. Якутск |
| 13. Екатеринбург | | 41. Саратов | 58. Ярославль |
| 14. Иваново | | 42. Севастополь | |
| 15. Йошкар-Ола | | 43. Смоленск | |
| 16. Калуга | | 44. Сочи | |
| 17. Кемерово | | 45. Ставрополь | |



РОССИЯ. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

4,7 га — производственные территории

18 600 м² — производственные здания

Ограждающие конструкции зданий

- Завод стеновых и кровельных сэндвич-панелей с PIR
- Завод по производству лакокрасочных материалов
- Завод по производству компонентов PIR/PUR-систем
- Завод по производству сложных полиэфиров и полиэфирных смол

МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК



Производственные мощности (в год)

Ограждающие конструкции зданий

- **1 500 000** п. м. стеновых и кровельных сэндвич-панелей с PIR
- **600 000** п. м. фасонных изделий
- **18 000** т компонентов PIR/PUR-систем
- **5 000** т лакокрасочных материалов
- **5 000** т сложных полиэфиров и смол





АКРИЛОВЫЙ ГЕРМЕТИК

ДЛЯ МЕЖПАНЕЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЗАЦИИ В ШВАХ



Однокомпонентный акриловый пароизоляционный герметик предназначен для надежной межпанельной герметизации и наружных строительных работ. Состав подходит для обработки швов, а также для устройства внутреннего пароизоляционного слоя при монтаже оконных блоков. Материал удобно наносится на вертикальные и горизонтальные основания, формируя ровный и долговечный защитный слой.

ОСОБЕННОСТИ

- Широкая область применения.
- Устойчивость к ультрафиолету.
- Готовность к использованию.
- Возможность окрашивания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время образования поверхностной пленки, час	1
Время отверждения при толщине слоя 5 мм, час	48
Диапазон температур нанесения, °C	-17...+35
Относительное удлинение при растяжении, не менее, %	150
Условная прочность в момент разрыва, не менее, МПа	0,15

НАПЫЛЯЕМЫЙ ПОЛИМОЧЕВИННЫЙ ЭЛАСТОМЕР

ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ



Напыляемый полимочевинный эластомер применяется для долговечной гидроизоляции, антикоррозионной защиты и повышения механической стойкости различных поверхностей. Бесшовное покрытие быстро наносится и практически сразу полимеризуется, поэтому подходит для кровель, террас, бассейнов, очистных сооружений, мостов, металлоконструкций и трубопроводов. Материал отличается высокой прочностью, эластичностью, устойчивостью к влаге, агрессивным средам, повреждениям и перепадам температур, обеспечивая надежную защиту промышленных и строительных объектов.

ОСОБЕННОСТИ

- Скорость нанесения.
- Бесшовность покрытия.
- Пожаробезопасность.
- Быстрая полимеризация.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:112
Время жизнеспособности, мин.	20–25
Твердость по Шору А, усл. ед.	92–95

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ШВОВ



Двухкомпонентный полиуретановый клей-герметик предназначен для эластичной герметизации строительных швов и прочного склеивания минеральных, бетонных и других строительных оснований. Состав эффективно заполняет щели, трещины и стыки, сохраняя стойкость к вибрационным нагрузкам. Материал подходит для конструкций, где требуется надежное уплотнение и долговечное эластичное соединение.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая стойкость к воздействию.
- Высокий уровень адгезии.
- Высокая деформативность.
- Устойчивость к ультрафиолету.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:33
Время жизнеспособности, мин.	15–20
Твердость по Шору А, усл. ед.	15–50

ТРЕХКОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАСТИКА

НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ



Трехкомпонентный тиксотропный строительный раствор на цементной основе, модифицированный эпоксидной смолой, применяется для выравнивания и финишной подготовки поверхностей. Мелкозернистая структура позволяет качественно обрабатывать бетонные, оштукатуренные и каменные основания. Состав подходит для работ, где важны прочность, ровность и стабильность защитного слоя.

ОСОБЕННОСТИ

- Защита бетона.
- Универсальное применение.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б:С	100:50:450
Время жизнеспособности, мин.	~80 (при +10 °C); ~40 (при +20 °C); ~20 (при +30 °C)
Полное отверждение, дней	~14 (при +10 °C); ~7 (при +20 °C); ~4 (при +30 °C)

ЭЛАСТИЧНАЯ МАСТИКА

для гидроизоляции плоских кровель, паркингов, бассейнов



Эластичная мастика используется для надежной гидроизоляции плоских кровель, паркингов, бассейнов, подземных сооружений, тоннелей, плотин и инженерных конструкций. Материал не содержит растворителей, имеет 100% сухой остаток и образует прочный водонепроницаемый барьер. Мастика сохраняет эластичность при низких температурах, перекрывает трещины и поры, легко наносится вручную на бетон и старые кровельные покрытия, помогая предотвратить протечки и продлить срок службы конструкций.

ОСОБЕННОСТИ

- Эластичность.
- Прочность.
- Универсальность нанесения.
- Устойчивость к воде.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:13
Время жизнеспособности, мин.	20–50
Твердость по Шору А, усл. ед.	80–90

АКРИЛАТНЫЙ ГЕЛЬ

для инъектирования и герметизации



Акрилатный гель для инъектирования применяется для герметизации конструкций, работающих в сложных эксплуатационных условиях. Материал обладает высокой эластичностью и трещиностойкостью, поэтому сохраняет стабильность при динамических, вибрационных и сейсмических воздействиях. Время реакции можно регулировать в диапазоне от 12 до 180 секунд, что позволяет точно контролировать процесс затвердевания с учетом температуры, влажности и состояния конструктивного элемента.

ОСОБЕННОСТИ

- Низкая вязкость.
- Быстрое время гелеобразования.
- Высокая эластичность.
- Обратимое набухание.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:100
Время старта, с	12–180
Увеличение в объеме	1 X
Вязкость компонента А, при 25 °С, мПа·с	150–400

ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА НА ОСНОВЕ СИЛИКАТА ПОЛИМОЧЕВИНЫ

ДЛЯ БЫСТРОЙ КОНСОЛИДАЦИИ УГОЛЬНЫХ ПЛАСТОВ И ГРУНТОВЫХ МАССИВОВ



Двухкомпонентная инъекционная смола на основе силиката полимочевины предназначена для быстрой консолидации угольных пластов и грунтовых массивов. Состав не содержит растворителей и после смешивания компонентов образует низковязкий гель, который хорошо проникает в мелкие трещины и пустоты. Смола стабилизирует поровое пространство, укрепляет геологические структуры и помогает предотвратить дальнейшее разрушение пород, сохраняя высокую адгезию и экологическую безопасность.

ОСОБЕННОСТИ

- Гидрофобность.
- Проникающая способность.
- Высокая прочность.
- Скорость реакции.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:85
Время старта, с	30–80
Время жизнеспособности, мин.	2–40
Вязкость компонента А, при 25 °С, мПа*с	200–300
Увеличение в объеме	1 X

НИЗКОВЯЗКАЯ СМОЛА

НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ



Двухкомпонентная эпоксидная инъекционная смола с низкой вязкостью предназначена для заполнения конструктивных трещин и микротрещин. Благодаря высокой проникающей способности состав эффективно работает в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях. Материал помогает восстановить целостность основания и повысить его прочность.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость.
- Низкая вязкость.
- Высокая адгезия.
- Химическая стойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:13
Время жизнеспособности, мин.	30
Вязкость компонента А, при 25 °С, мПа*с	530
Относительное удлинение при растяжении, не менее, %	8,5
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа	65
Прочность на сжатие, МПа	75
Модуль упругости, МПа	3 000

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

для эластичной гидроизоляции



Двухкомпонентная полиуретановая система используется для эластичной гидроизоляции строительных конструкций. Рабочее время материала позволяет выполнить повторное инъектирование через те же пакеры в течение 2 часов. После полимеризации состав образует гибкое герметизирующее тело и надежно уплотняет подвижные трещины.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая эластичность.
- Низкая вязкость.
- Прочность сцепления.
- Безопасность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:120
Время жизнеспособности, мин.	110–120
Вязкость компонента А, при 25 °С, мПа·с	<500
Относительное удлинение при растяжении, не менее, %	100

СИСТЕМА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

и уплотнения трещин и швов



Однокомпонентный гидроактивный полиуретановый гель применяется для инъекционной гидроизоляции швов, трещин и пустот в строительных конструкциях. Материал подходит для участков, подверженных динамическим нагрузкам, а также для ремонта деформационных швов. Состав может использоваться при активном притоке воды, обеспечивая надежное уплотнение и защиту от протечек.

ОСОБЕННОСТИ

- Отсутствие усадки.
- Механическая стабильность.
- Высокая морозостойкость.
- Экологическая безопасность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Время старта, с	10–60
Увеличение в объеме	10–15 X
Относительное удлинение при растяжении, не менее, %	1 600

ЗАЛИВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ДЕКОРА

для имитации дерева и скульптурных изделий



Двухкомпонентная заливочная ППУ система разработана для производства детализированного декора, имитации дерева, скульптурных изделий и функциональных элементов. Настраиваемые свойства позволяют получать изделия разной плотности и жесткости — от легкого мебельного декора до прочных хозяйственных деталей. Быстрое отверждение, высокая точность формы и качественная передача фактуры помогают создавать легкие, прочные и долговечные изделия с поверхностью под дерево, камень и другие натуральные материалы.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая скорость отверждения.
- Легкость и высокая прочность.
- Эстетичный внешний вид.
- Долговечность и стойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:110
Время старта, с	7–15
Время гелеобразования, с	25–33
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	70–100
Плотность в изделии, кг/м³	120–220

ЗАЛИВОЧНАЯ СИСТЕМА

для изготовления тепловой пенополиуретановой изоляции



Двухкомпонентная заливочная система для тепловой пенополиуретановой изоляции применяется для заполнения пустот, утепления фасадов и защиты товаров при транспортировке. Закрытопористая структура обеспечивает низкую теплопроводность, хорошую звукоизоляцию и высокие гидроизоляционные свойства. Материал повышает энергоэффективность зданий, снижает теплопотери, надежно сцепляется с большинством строительных оснований и формирует бесшовный долговечный изоляционный слой.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая эффективность.
- Звукоизоляция.
- Закрытопористая структура.
- Высокая адгезия.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:105
Время старта, с	10–30
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	18–115
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0300–0,0320

ЗАЛИВОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ИЗОЛИРОВАНИЯ

ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ НАКОПИТЕЛЬНОГО ТИПА СПОСОБОМ
ПРЯМОГО ЗАПЕНИВАНИЯ



Двухкомпонентная система предназначена для получения жесткого пенополиуретана с открытой ячейкой. Основная область применения — изолирование накопительных водонагревателей способом прямого запенивания. Материал позволяет равномерно заполнить пространство и сформировать эффективный теплоизоляционный слой.

ОСОБЕННОСТИ

- Долговечность.
- Высокая адгезия.
- Монолитность.
- Теплостойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:105
Время старта, с	8–12
Время гелеобразования, с	35–60
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	13–19

СИСТЕМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ППУ-СКОРЛУП, ПЛИТ



Двухкомпонентная система используется для изготовления формованных теплоизоляционных изделий периодическим способом. Материал подходит для производства ППУ-скорлуп, плит и полуцилиндрических панелей для изоляции трубопроводов. Готовые изделия помогают снизить теплопотери и защитить инженерные коммуникации.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая теплоизоляция.
- Долговечность.
- Простота монтажа.
- Универсальность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:150
Время старта, с	16–25
Время гелеобразования, с	70–80
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	33–40
Плотность в изделии, кг/м³	60–80
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0250–0,0270
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	200–300
Содержание закрытых ячеек, не менее, %	90

СИСТЕМА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

ПРЕДИЗОЛИРОВАННЫХ «ТРУБА В ТРУБЕ»



Двухкомпонентная система предназначена для заводского производства предизолированных трубопроводов по технологии «труба в трубе». Материал применяется при изготовлении конструкций для бесканальной прокладки теплотрасс центрального отопления. Система обеспечивает стабильную теплоизоляцию и повышает долговечность трубопроводов.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая теплоизоляция.
- Долговечность.
- Простота монтажа.
- Универсальность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:150
Время старта, с	42–58
Время гелеобразования, с	166–240
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	35–45
Плотность в изделии, кг/м ³	60–80
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0290–0,0300
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	400–500
Содержание закрытых ячеек, не менее, %	95

СИСТЕМА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПИР-ПАНЕЛЕЙ

НЕПРЕРЫВНЫМ СПОСОБОМ 190



Система для непрерывного производства ПИР-панелей предназначена для создания энергоэффективных строительных элементов с высокими теплоизоляционными характеристиками. Полиольный компонент пятикомпонентной системы смешивается с другими составляющими и используется при производстве панелей для жилых, коммерческих, промышленных объектов, холодильных комплексов и специальных хранилищ. Непрерывная технология обеспечивает однородную структуру панелей, которые применяются для утепления стен, кровель, балконов, слоистой кладки, модульных и быстровозводимых сооружений.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая энергоэффективность.
- Длительный срок службы.
- Устойчивость к влаге.
- Механическая прочность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соотношение А:Б	100:190
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	32,5–33,5
Плотность в изделии, кг/м ³	36–38
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0190–0,0220
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	110–130
Прочность при растяжении, не менее, кПа	100–120

СИСТЕМА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПУР-ПАНЕЛЕЙ

НЕПРЕРЫВНЫМ СПОСОБОМ 130



Многокомпонентная система для непрерывного производства ПУР-панелей применяется в строительстве промышленных зданий, складов, жилых объектов, торговых центров, холодильных камер, сельскохозяйственных и административных сооружений. ПУР-панели отличаются влагостойкостью, долговечностью и хорошими теплоизоляционными свойствами. Непрерывный способ производства обеспечивает стабильное качество и однородность материала, помогая ускорить монтаж, снизить теплопотери и поддерживать комфортный микроклимат внутри зданий.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая теплоизоляция.
- Высокая производительность.
- Стабильность характеристик.
- Экономичность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:135
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	31–32
Плотность в изделии, кг/м ³	42–43
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0210–0,0220
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	110–130
Прочность при растяжении, не менее, кПа	100–120

СИСТЕМА ППУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

ПЕРИОДИЧЕСКИМ СПОСОБОМ 135



Двухкомпонентная система предназначена для изготовления жесткого пенополиуретана при производстве сэндвич-элементов периодическим способом. Материал используется с различными покровными слоями и подходит для строительных элементов крупногабаритных холодильных камер, изотермических кузовов и других теплоизоляционных конструкций. Система помогает получить прочное изделие с надежными изоляционными свойствами.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая теплоизоляция и герметичность.
- Прочность и долговечность.
- Универсальность форм и размеров.
- Быстрое отверждение.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:135
Время старта, с	13–23
Время гелеобразования, с	175–200
Плотность свободного вспенивания, кг/м	31–35
Плотность в изделии, кг/м	40–45
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0225–0,0230
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	150–170
Прочность при растяжении, не менее, кПа	200–220

СИСТЕМА ППУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

ПЕРИОДИЧЕСКИМ СПОСОБОМ 130



Двухкомпонентная ППУ система применяется для периодического производства сэндвич-панелей, которые одновременно выполняют конструкционную и теплоизоляционную функцию. Полученные изделия подходят для зданий, павильонов, промышленных низкотемпературных камер, рефрижераторов и других объектов, где требуется надежная теплоизоляция. Система обеспечивает стабильное качество панелей и удобство производственного процесса.

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая теплоизоляция.
- Прочность и долговечность.
- Легкость и удобство монтажа.
- Универсальность применения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

отношение А:Б	100:130
Время старта, с	8–16
Время гелеобразования, с	165–300
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	29–34
Плотность в изделии, кг/м³	41–45
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0225–0,0230
Прочность при сжатии 10 %, не менее, кПа	240–260
Прочность при растяжении, не менее, кПа	240–260

СИСТЕМА ДЛЯ НАПЫЛЕНИЯ ОТКРЫТОЯЧЕИСТОГО ППУ

для тепло- и шумоизоляции зданий



Двухкомпонентная система для открытоячеистого пенополиуретана применяется для бесшовной внутренней тепло- и шумоизоляции жилых, коммерческих и промышленных объектов. Материал имеет низкую плотность, быстро отверждается и может наноситься на сложные поверхности, включая участки над головой. Открытоячеистая структура улучшает звукоизоляцию и удержание тепла, а хорошая адгезия обеспечивает надежное сцепление с основаниями. Долговечность, экономичность и срок службы до 30 лет делают систему практичным решением для энергоэффективных помещений.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая тепло- и звукоизоляция.
- Легкость и низкая плотность.
- Бесшовное нанесение.
- Быстрое отверждение.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:105
Ячейка	Открытая
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	6–9
Плотность в ядре, кг/м³	8–9
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0340–0,0350

СИСТЕМА ППУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВОЙ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ



Двухкомпонентная ППУ система методом напыления применяется для бесшовной гидроизоляции, а также наружной и внутренней теплоизоляции жилых и промышленных зданий. Короткое время реакции позволяет эффективно наносить материал на вертикальные поверхности и участки над головой. Система формирует сплошной защитно-изоляционный слой без стыков.

ОСОБЕННОСТИ

- Бесшовная изоляция.
- Высокая тепло- и гидроизоляция.
- Универсальность применения.
- Долговечность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:105
Ячейка	Закрытая
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	30–35
Плотность в ядре, кг/м³	35–37
Коэффициент теплопроводности, не более, Вт/мК	0,0210–0,0220
Содержание закрытых ячеек, не менее, %	95

СИСТЕМА ДЛЯ ЭЛАСТИЧНОГО ИНТЕГРАЛЬНОГО ППУ

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ САЛОНА АВТО



Двухкомпонентный эластичный интегральный пенополиуретан используется для изготовления деталей интерьера автомобилей и других транспортных средств. Материал сочетает мягкую сердцевину с плотной износостойкой оболочкой, имитирующей кожу, поэтому обеспечивает комфорт, амортизацию и приятные тактильные свойства. ППУ отличается прочностью, хорошей электрической изоляцией и устойчивостью к широкому диапазону температур, что делает его подходящим для рулевых колес, подлокотников, спортивного инвентаря и промышленных деталей.

ОСОБЕННОСТИ

- Структура.
- Метод изготовления.
- Эластичность и амортизация.
- Износостойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:44
Время старта, с	12–18
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	140–160
Плотность готового изделия, кг/м³	200–600
Кажущаяся плотность сердцевины, кг/м³	160–180
Относительное удлинение при разрыве, не менее, кПа	100 (корка); 90 (сердцевина)
Твердость по Шору А	55–65
Соппротивление раздиру, не менее, кН/м	12
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, кПа	3 500 (корка); 400 (сердцевина)

СИСТЕМА ППУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИНТЕГРАЛЬНОЙ ПЕНЫ

для изготовления деталей авто



Система ППУ для интегральной пены применяется при производстве деталей с плотной монолитной коркой и пористой сердцевинкой. Материал подходит для автомобильных элементов, включая рулевые колеса и подлокотники, а также для мебели, спортивного инвентаря и медицинской техники. Готовые изделия имеют аккуратный внешний вид, имитирующий кожу, отличаются комфортом, износостойкостью, гигиеничностью и долговечностью при повышенных нагрузках.

ОСОБЕННОСТИ

- Эстетика и комфорт.
- Долговечность.
- Гигиеничность.
- Отличные механические свойства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:50
Время старта, с	14–18
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	220–250
Плотность готового изделия, кг/м³	650–850
Кажущаяся плотность сердцевины, кг/м³	250–850
Относительное удлинение при разрыве, не менее, кПа	100 (корка); 90 (серцевина)
Твердость по Шору А	55–65
Соппротивление раздиру, не менее, кН/м	9
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, кПа	1 800 (корка); 400 (серцевина)

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ

для сэндвич- и конструкционных панелей (120)



Однокомпонентный полиуретановый клей предназначен для производства сэндвич-панелей и сборных конструктивных элементов, включая изделия из пористых материалов с остаточной влажностью, например дерева. Состав позволяет склеивать разные материалы между собой и надежно приклеивать их к листовой стали, алюминию, гипсокартону, ГВЛ, ДСП, ДВП, ламинированным поверхностям, пенополистиролу, пенополиуретану и жестким минераловатным плитам.

ОСОБЕННОСТИ

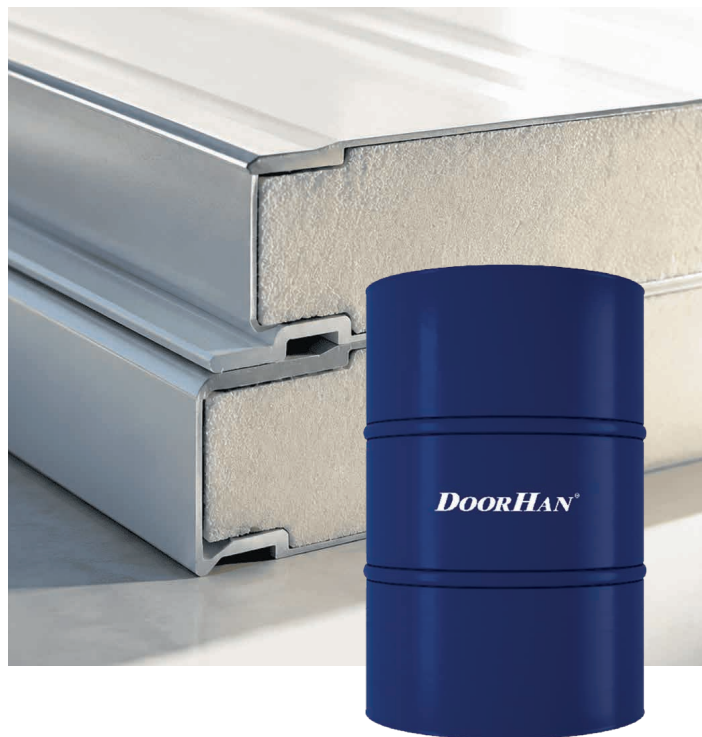
- Влагоотверждаемый.
- Быстрое отверждение.
- Устойчивость к влаге.
- Универсальность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время достижения начальной прочности (при 25 °С и относительной влажности 50 %), не более, мин.	30–40
Время достижения конечной прочности (при 25 °С и относительной влажности 50 %), не более, сут.	1
Открытое время выдержки, мин.	12–15
Температура при нанесении клея, °С	+10...+35
Температурный диапазон эксплуатации изделия, °С	-40...+80

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ

для СИП- и сэндвич-панелей



Однокомпонентный полиуретановый клей применяется при изготовлении СИП-панелей, сэндвич-панелей и изделий из пористых материалов, в том числе древесины с остаточной влажностью. Состав подходит для соединения различных оснований между собой и для приклеивания к листовой стали, алюминию, гипсокартону, ГВЛ, ДСП, ДВП, ламинированным поверхностям, пенополистиролу, пенополиуретану и жестким минераловатным плитам. Клей обеспечивает прочное и долговечное соединение конструктивных элементов.

ОСОБЕННОСТИ

- Влагоотверждаемый.
- Быстрое отверждение.
- Устойчивость к влаге.
- Удобство в работе.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время достижения начальной прочности (при 25 °С и относительной влажности 50 %), не более, мин.	20–30
Время достижения конечной прочности (при 25 °С и относительной влажности 50 %), не более, сут.	1
Открытое время выдержки, мин.	8–12
Температура при нанесении клея, °С	+10...+35
Температурный диапазон эксплуатации изделия, °С	-40...+80

СИСТЕМА ППУ

для склеивания гидравлических фильтров и обеспечения герметичности в корпусе



Двухкомпонентная ППУ система применяется для склеивания гидравлических фильтров и создания герметичного соединения в корпусе. Полиол и изоцианат смешиваются перед использованием, что позволяет контролировать отверждение и получать прочный шов, устойчивый к маслам и бензину. Быстрое твердение ускоряет производственный цикл, а высокая герметичность помогает предотвратить утечки и обеспечить стабильную работу фильтрующих элементов в автомобильной, промышленной и транспортной сферах.

ОСОБЕННОСТИ

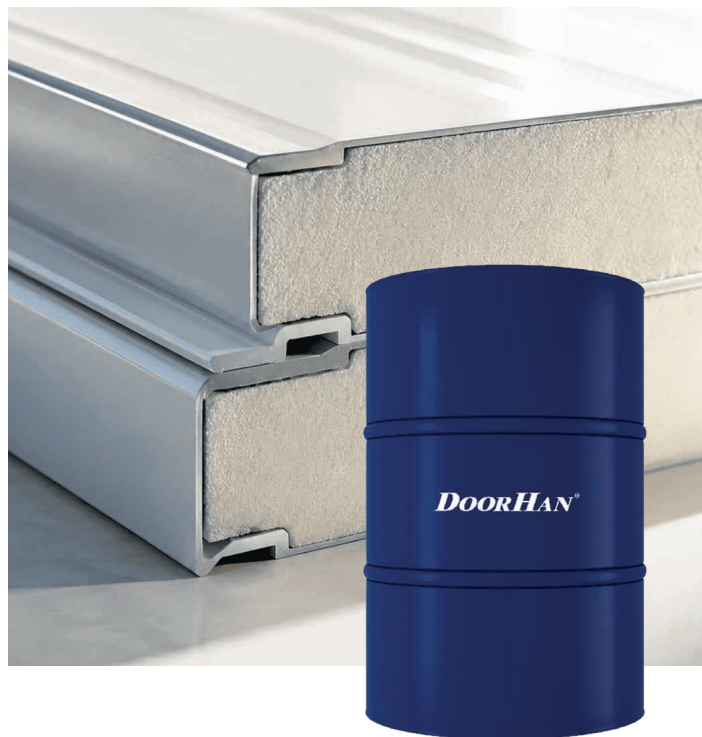
- Высокая прочность и герметичность.
- Двухкомпонентный состав.
- Быстрое отверждение.
- Универсальность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:50
Время старта, с	50–80
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	750–950

СИСТЕМА ППУ

для склеивания изоляционных панелей



Система ППУ для склеивания изоляционных панелей обеспечивает прочное соединение материалов в строительстве, промышленности, транспорте и судостроении. Состав обладает высокой адгезией, влагостойкостью и устойчивостью к температурным перепадам, вибрациям и химическим воздействиям. Он подходит для полистирола, минеральной ваты, гипсокартона, металла и других оснований, быстро отверждается, не дает усадки и помогает создавать надежные теплоизоляционные конструкции и сэндвич-панели.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прочность склеивания.
- Отличная адгезия.
- Влагостойкость.
- Термостойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:120
Время старта, с	9–15
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	90–150

СИСТЕМА ППУ

для склеивания изоляционных панелей (170)



Система ППУ для склеивания изоляционных панелей 170 предназначена для прочного монтажа теплоизоляционных конструкций и соединения различных строительных материалов. Состав хорошо сцепляется с полистиролом, минеральной ватой, гипсокартоном, металлом и другими основаниями, обладает влагостойкостью и устойчивостью к температурным, вибрационным и химическим нагрузкам. Быстрое отверждение и отсутствие усадки обеспечивают долговечность соединений при производстве и монтаже сэндвич-панелей.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прочность склеивания.
- Отличная адгезия.
- Влагостойкость.
- Термостойкость.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:170
Время старта, с	9–15
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	90–150

СИСТЕМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛАСТИЧНОГО ППУ

АВТОМОБИЛЬНОГО И МЕБЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Двухкомпонентная ППУ система предназначена для изготовления высокоупругого эластичного пенополиуретана автомобильного и мебельного назначения. Материал отличается стабильной структурой, высокой упругостью, эластичностью и низкой остаточной деформацией. Сбалансированная скорость реакции и короткое время формования ускоряют производство, а низкая эмиссия летучих органических соединений повышает безопасность применения в интерьерах. ППУ подходит для сидений, матрасов, ортопедических изделий и других изделий с повышенными требованиями к комфорту.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая упругость и эластичность.
- Гигиеничность.
- Травмобезопасность.
- Универсальность применения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:44
Время старта, с	11–16
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	40–50

СИСТЕМА ДЛЯ ППУ С ЭФФЕКТОМ ПАМЯТИ

ПРИМЕНЯЕМОГО В КАЧЕСТВЕ МЯГКИХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕБЕЛИ
И В МЕДИЦИНЕ



Двухкомпонентная система для получения эластичного пенополиуретана с эффектом памяти используется при производстве мягких элементов мебели и медицинских изделий. Материал обеспечивает высокий комфорт, хорошую нагрузочную способность и минимальную остаточную деформацию. Он гигиеничен, не содержит токсичных компонентов и имеет низкую эмиссию летучих органических соединений, поэтому подходит для матрасов, подушек, диванов, ортопедических изделий и противопролежневых матрасов разных размеров и форм.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокий уровень комфорта.
- Гигиеничность.
- Долговечность.
- Универсальность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:45
Время старта, с	8–15
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	30–40

PUR THERMO

ЛИТЬЕВОЙ ПОЛИУРЕТАН



Двухкомпонентная система горячего отверждения. Обладает превосходными физико-механическими свойствами, хорошей атмосферостойкостью, морозостойкостью, а также стойкостью к гидролизу и абразивному износу. Продукт имеет низкую вязкость, долгое время службы, хорошо расформовывается и легок в переработке. Идеально подходит для изготовления колес для погрузчиков, роликов, пластин, уплотнительных прокладок, манжет, и прочих промышленных изделий.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая износостойкость.
- Широкий диапазон твердости.
- Эластичность и прочность на раздир.
- Стойкость к агрессивным средам.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	100:12,7
Время жизнеспособности, мин. (при 110 °С)	5–7
Время постотверждения, часов (при 100 °С)	10–11
Прочность при растяжении, МПа	33
Твердость по Шору А, усл. ед.	87–93

PUR COLD

ЛИТЬЕВОЙ ПОЛИУРЕТАН



Двухкомпонентная система холодного отверждения для ручного или вакуумного литья.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая износостойкость.
- Широкий диапазон твердости.
- Эластичность и прочность на раздир.
- Стойкость к агрессивным средам.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение А:Б	60:100
Время жизнеспособности, мин. (при 25 °С)	5
Время постотверждения, часов (при 25 °С)	24
Прочность при растяжении, МПа	47
Твердость по Шору А, усл. ед.	72–75

DH POL 601 PUR

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	300–500
Вязкость при 25 °С, мПа*с	<500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 180 PG

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	170–190
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 300–3 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 500

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	500–550
Вязкость при 25 °С, мПа*с	15 000–17 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 130

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	135–145
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 100–1 400
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 3152

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	300–330
Вязкость при 25 °С, мПа·с	2 700–3 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 240 4F

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	230–260
Вязкость при 25 °С, мПа·с	11 000–15 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 370 3F

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	300–400
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 000–3 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH PET 340 3F

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	330–350
Вязкость при 25 °С, мПа*с	15 000–30 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 240 3F

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	270–300
Вязкость при 25 °С, мПа*с	3 000–5 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 370 4F

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	300–350
Вязкость при 25 °С, мПа*с	5 000–8 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 2200

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	53–70
Вязкость при 25 °С, мПа*с	15 000–17 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 260

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	240–260
Вязкость при 25 °С, мПа*с	<500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 595

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	140–160
Вязкость при 25 °С, мПа*с	700–800
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 490

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	180–220
Вязкость при 25 °С, мПа*с	500–1 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 490/70

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	150–170
Вязкость при 25 °С, мПа*с	<500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 100

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	50–70
Вязкость при 25 °С, мПа*с	<500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 317

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	230–250
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 000–1 500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 316

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	220–250
Вязкость при 25 °С, мПа*с	8 000–16 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 320

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	200–240
Вязкость при 25 °С, мПа*с	5 000–7 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 2400L

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	230–260
Вязкость при 25 °С, мПа*с	2 400–3 500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 330

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	300–330
Вязкость при 25 °С, мПа*с	2 000–3 500
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 180

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	170–190
Вязкость при 25 °С, мПа*с	600–1 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH PET 240

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	230–260
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 500–2 100
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 240

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к окислению и озону.
- Маслбензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	230–250
Вязкость при 25 °С, мПа*с	3 000–5 000
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH POL 210

СЛОЖНЫЙ ПОЛИЭФИР



Используются в качестве ключевых компонентов при производстве полиуретановых систем, обеспечивая стабильность процессов вспенивания, улучшенную структуру ячейки и высокие эксплуатационные характеристики готовых изделий. Повышенная вязкость сложных полиэфиров способствует формированию более однородной и стабильной пены, а также улучшает прочность, эластичность, адгезию и долговечность материалов.

ОСОБЕННОСТИ

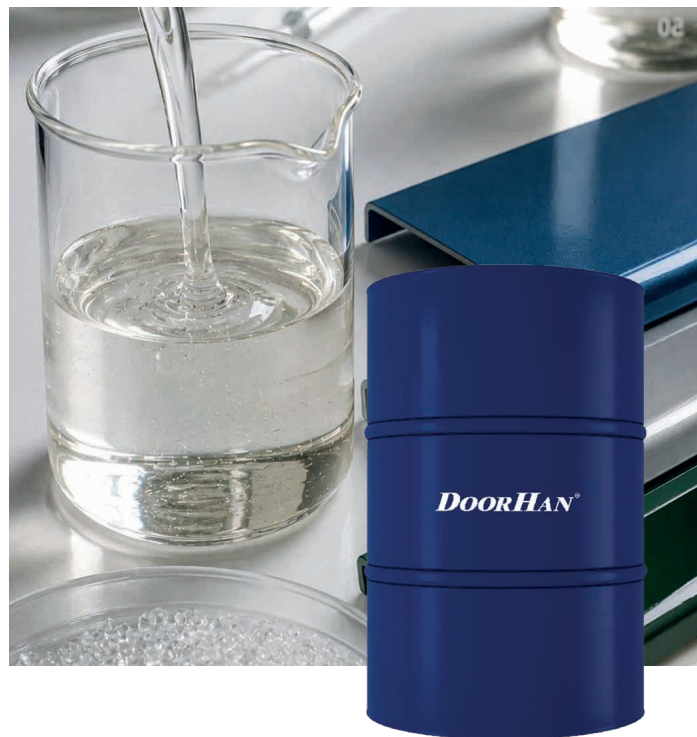
- Стойкость к окислению и озону.
- Маслобензостойкость.
- Высокая износостойкость.
- Исключительная прочность на раздир.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	200–220
Вязкость при 25 °С, мПа*с	1 200–1 600
Кислотное число, мгКОН/г	<1,50

DH COIL IV

НАСЫЩЕННАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА



Полимерная добавка для лицевых эмалей, выполняющая функцию пластификатора и улучшающая эксплуатационные свойства покрытия.

ОСОБЕННОСТИ

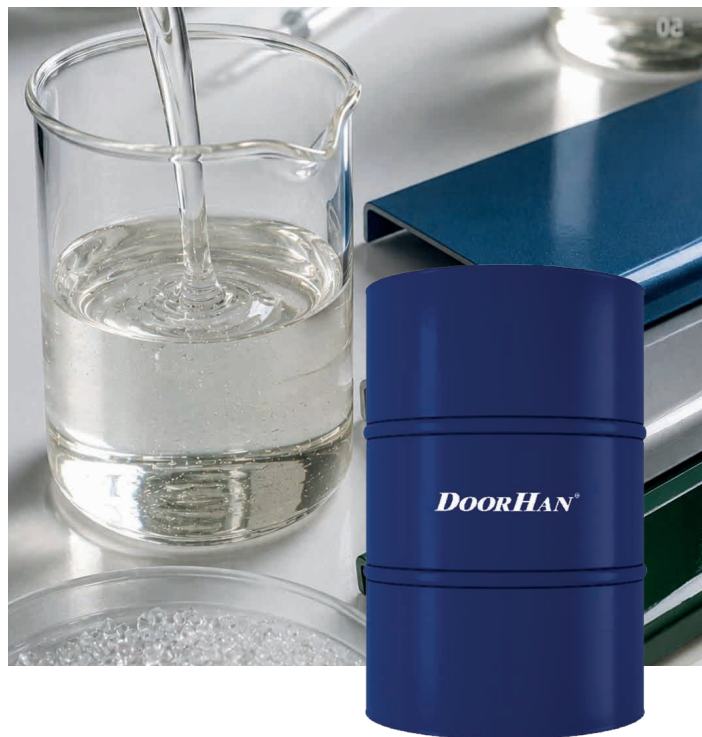
- Превосходная атмосферостойкость.
- Высокая адгезия.
- Гибкость и эластичность.
- Химическая стабильность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кислотное число, мгКОН/г	Не более 1,5
Вязкость по Брукфелду, при 23 °С, мПа*с	2 300–2 700
Массовая доля нелетучих веществ, %	—
Цвет по Гарднеру	Не более 6
Гидроксильное число, мгКОН/г	110–130
Плотность, при 23 °С, г/см³	1,080–1,100

DH COIL 867

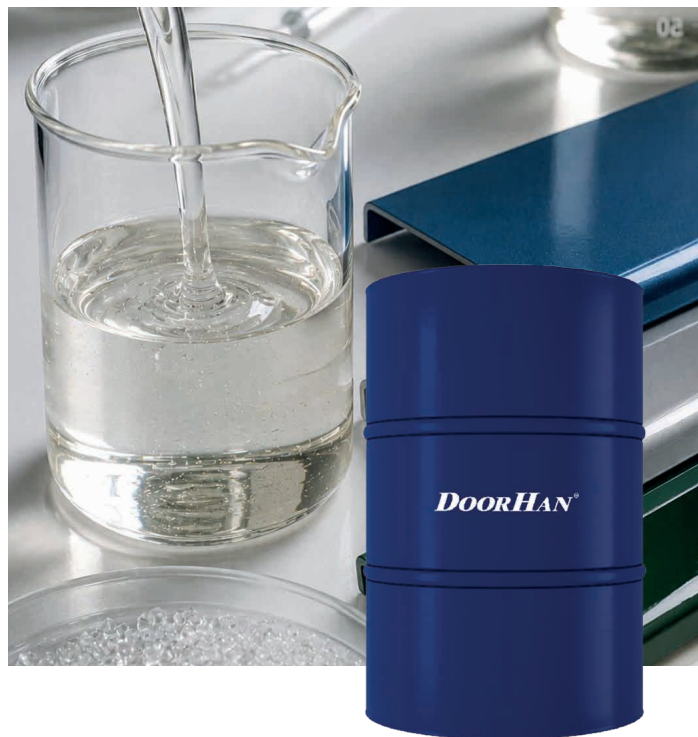
НАСЫЩЕННАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА



Насыщенная полиэфирная смола, используемая как пластифицирующий компонент в лицевых эмалях для окрашивания рулонного металла методом непрерывного технологического процесса.

DH COIL 989

НАСЫЩЕННАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА



Смола для полиэфирного грунта, применяемая при окраске рулонного металла по технологии непрерывного автоматического процесса. Отличается высокими адгезионными свойствами, прочностью покрытия и стойкостью к коррозионным воздействиям.

ОСОБЕННОСТИ

- Превосходная атмосферостойкость.
- Высокая адгезия.
- Гибкость и эластичность.
- Химическая стабильность.

ОСОБЕННОСТИ

- Превосходная атмосферостойкость.
- Высокая адгезия.
- Гибкость и эластичность.
- Химическая стабильность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

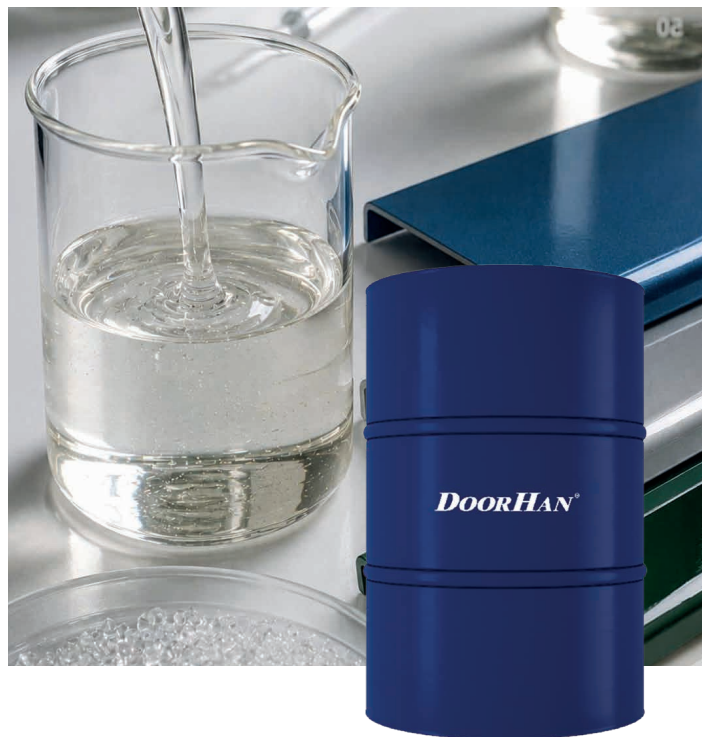
Кислотное число, мгКОН/г	Не более 3
Вязкость по Брукфелду, при 23 °С, мПа*с	4 200–4 800
Массовая доля нелетучих веществ, %	62–64
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгКОН/г	7–12
Плотность, при 23 °С, г/см ³	1,090–1,110

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кислотное число, мгКОН/г	Не более 3
Вязкость по Брукфелду, при 23 °С, мПа*с	3 500–7 000
Массовая доля нелетучих веществ, %	64–68
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгКОН/г	15–26
Плотность, при 23 °С, г/см ³	1,100–1,120

DN COIL 837

НАСЫЩЕННАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА



Полиэфирная смола для лицевых эмалей, предназначенная для окраски рулонного металла в условиях автоматизированного непрерывного производства. Обеспечивает высокую адгезию к алюминию, устойчивость к УФ-излучению и атмосферным воздействиям.

ОСОБЕННОСТИ

- Превосходная атмосферостойкость.
- Высокая адгезия.
- Гибкость и эластичность.
- Химическая стабильность.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кислотное число, мгКОН/г	Не более 3
Вязкость по Брукфелдву, при 23 °С, мПа*с	4 000–7 500
Массовая доля нелетучих веществ, %	64–67
Цвет по Гарднеру	Не более 3
Гидроксильное число, мгКОН/г	50–70
Плотность, при 23 °С, г/см ³	1,090–1,110

КАТАЛИЗАТОР КОА

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ И ПОЛИИЗОЦИАНУРАТНЫХ (ПИР) ПЕН



Специализированный катализатор, применяемый при изготовлении полиуретановых и полиизоциануратных (ПИР) пен. Обеспечивает эффективное протекание реакции тримеризации изоцианатов, способствуя образованию устойчивой изоциануратной структуры. В рецептурах чаще всего комбинируется с аминными катализаторами, что позволяет точно регулировать скорость вспенивания, процесс подъема пены и стабильность ее ячеистой структуры, обеспечивая высокое качество конечного материала.

ОСОБЕННОСТИ

- Снижение температуры отверждения.
- Ускорение процесса (сокращение цикла).
- Улучшение физико-механики.
- Контроль жизнеспособности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	580–660
Вязкость при 25 °С, мПа·с	330–400

КАТАЛИЗАТОР КАС

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕСТКИХ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ПЕН



Катализатор, используемый при производстве жестких полиуретановых пен для интенсификации реакции тримеризации изоцианатов. Его применение способствует формированию прочной полиизоциануратной структуры, улучшающей эксплуатационные характеристики материала. Для достижения требуемых свойств готовой пены данный катализатор обычно вводят в рецептуру совместно с другими каталитическими компонентами.

ОСОБЕННОСТИ

- Снижение температуры отверждения.
- Ускорение процесса (сокращение цикла).
- Улучшение физико-механики.
- Контроль жизнеспособности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидроксильное число, мгКОН/г	1 230–1 280
Вязкость при 25 °С, мПа·с	50–100

ПРОИЗВОДСТВО ПО ВСЕЙ РОССИИ

КАЧЕСТВО. ТЕХНОЛОГИИ. НАДЕЖНОСТЬ

Собственные производственные площадки
и логистическая сеть обеспечивают оперативные
поставки и комплексные решения по всей стране



МОСКВА

Заводы:

- воротных систем;
- роллетных систем;
- перегрузочного оборудования;
- систем автоматизации;
- алюминиевых систем;
- окраски рулонной стали и алюминия



МОЖАЙСК

Заводы:

- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- мостовых конструкций;
- стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- горячего цинкования



ВОРОНЕЖ

Заводы:

- акустических экранов;
- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- строительных сэндвич-панелей с минеральной ватой и ПИР, теплоизоляционных ПИР-плит;
- горячего цинкования



САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Заводы:

- стеновых и кровельных сэндвич-панелей с ПИР;
- лакокрасочных материалов;
- компонентов ПИР/ПУР-систем;
- сложных полиэфиров и полиэфирных смол



НОВОСИБИРСК

Заводы:

- воротных систем;
- систем ограждений;
- перегрузочного оборудования;
- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий;
- строительных сэндвич-панелей с минеральной ватой и ПИР;
- теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
- горячего цинкования



КАЗАНЬ

Заводы:

- металлоконструкций;
- блочно-модульных зданий



ОСТАШКОВ

Заводы:

- дверных систем